

NORTON

SAINT-GOBAIN[®]

Reshaping
your
world[®]

REŠENJA ZA UGAONE BRUSILICE



SAINT-GOBAIN



UVOD

U Nortonu znamo sve što treba znati o abrazivima. Koristeći našu tehničku stručnost i iskustvo stečeno višegodišnjom proizvodnjom i prodajom kompletnog asortimana proizvoda za tržište obrade metalnih proizvoda, uključujući rezne i brusne ploče, lamelne i fiber diskove kao i proizvode za završnu obradu i poliranje, najbolja smo pomoć u razumevanju i pronalasku pravog rešenja za svaku fazu procesa obrade.

Ova najnovija brošura donosi vam rešenja za brušenje i poliranje korišćenjem ugaonih brusilica, nudeći vam proizvode, preporuke i savete za obradu različitih vrsta metala, što vam omogućava da budete produktivniji i ostvarite profitabilniji povraćaj ulaganja. Uz ovu brošuru moći ćete:

- Uskladiti potrebe i zahteve aplikacije s pravim rešenjima
- Razumeti naše najnovije inovacije proizvoda
- Izabrati proizvod visoke efikasnosti ili jeftiniji proizvod prema potrebama vaše aplikacije
- Ostvariti najbolji učinak u svakoj fazi obrade, prateći proces korak po korak

Da biste odabrali proizvode za sebe, moguće obuke i demonstracije dostupne su i održavaju se u našim centrima, objektima koji se nalaze širom Evrope. Za više informacija obratite se svom lokalnom prodajnom predstavniku.

Faze u obradi metala predstavljene su različitim bojama. One predstavljaju osam ključnih aplikacijskih procesa koje danas nalazimo u obradi metala, gde se najčešće koriste ugaone brusilice. Svaka stranica upućuje na pružanje "najboljeg proizvoda" kao rešenja koje Vam pomaže u boljem razumevanju Vaših potreba.

STEP-BY-STEP PROCESS

1



REZANJE

Rezne ploče

2



GRUBO BRUŠENJE

Brusne ploče za uklanjanje zavara i pucni.

3



SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA

LAMELNI BRUSNI DISK Za uklanjanje zavara i viška materijala. Dugi vek proizvoda.

FIBER DISK Otklanja višak materijala s ravnih i zaobljenih površina.

4



UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA

Postizanje jednolične površine.

5



UKLANJANJE PUCNI

Uklanjanje i zaobljavanje oštih ivica.

6



PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA

Uklanjanje prljavštine, rđe ili korozije kao i priprema površine pre premazivanja ili zavarivanja.

7



ZAVRŠNA OBRADA

Smanjuje hrapavost površine, postiže se glada završna površina, priprema proizvoda za poliranje.

8



POLIRANJE

Završni korak za postizanje visokog sjaja.

TABLICA S GRANULACIJAMA

Tablica niže daje okvirni prikaz granulacija za svaku vrstu proizvoda i svaku fazu proizvodnog procesa.

GRANULACIJA	GRUBO (BRUŠENJE)				FINO - ZAVRŠNA OBRADA				
	24	36	40	50	Vrlo grubo 60	Grubo 80	Srednje fino 120	Fino 150-180	Vrlo fino 180-240
Rezne i brusne ploče	REZANJE								
	GRUBO BRUŠENJE								
Fleksibilni brusni materijali	UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA				UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE GREŠAKA				
BearTex					UKLANJANJE PUCNI		PRIPREMA POVRŠINE I ČISCENJE		ZAVRŠNA OBRADA

POJAŠNJENJE TABLICE APLIKACIJE

Za svaki od osam ključnih procesa, tablica pruža vodič za odabir proizvoda. Podelom prema materijalu i troškovnim zahtevima (visoka svojstva ili ekonomičnost), tablica daje preporuku za odabir adekvatnog proizvoda u svakoj fazi.

Primena:

Pronađite vašu primenu iz svake od osam ponuđenih faza obrade.

Materijal:

Odaberite između nerđajućeg čelika, čelika i aluminijuma, u zavisnosti od materijala koji želite obraditi.

Traženi kvalitet proizvoda:

Izaberite između inovativnih proizvoda koji pružaju veoma visoka svojstva (crveno) i alternativnog ekonomičnog (zeleno) rešenja.

Odabir proizvoda:

Naša preporuka da bi vas uputili prema najboljem proizvodu za vaše potrebe.

EFIKASNOST PROIZVODA VISOKIH PERFORMANSI OPTIMALNA JE NA ALATIMA VISOKE SNAGE, 1200W NA VIŠE.

PROCES BRUŠENJA SA UGAONOM BRUSILICOM

1	2	3	4	5	6
REZANJE	GRUBO BRUŠENJE	SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA	UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA	UKLANJANJE PUCNI	PRIPREMA I ČISCENJE POVRŠINE
NOVI NORTON QUANTUM3	NOVI NORTON QUANTUM3 INOX	NORTON QUANTUM	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID BLEND	BLAZE RAPID STRIP
<ul style="list-style-type: none"> • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Oštrije zrna za brži rez • Dugotrajan vek trajanja smanjuje pauze za izmenu 	<ul style="list-style-type: none"> • Premium keramička zrna omogućavaju najveću brzinu rezanja • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Najviše skidanje materijala 	<ul style="list-style-type: none"> • Keramičko S₆ brusno zрно za maksimalna svojstva • Agresivno, ujednačeno i hladnije brušenje • Dugotrajanost 	<ul style="list-style-type: none"> • Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom • Čista vezivna tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjivanje • Švara brže površinu bez pucni 	<ul style="list-style-type: none"> • Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom • Čista vezivna tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjivanje • Švara brže površinu bez pucni 	<ul style="list-style-type: none"> • Visokokvalitetno keramičko zрно
NE RĐAJUĆI ČELIK	NE RĐAJUĆI ČELIK	NE RĐAJUĆI ČELIK	NE RĐAJUĆI ČELIK	NE RĐAJUĆI ČELIK	NE RĐAJUĆI ČELIK
EKONOMIČNOST	EKONOMIČNOST	EKONOMIČNOST	EKONOMIČNOST	EKONOMIČNOST	EKONOMIČNOST
NORTON VULC	NORTON VULC	NORTON VULC	NORTON VULC	NORTON VULC	NORTON VULC
<ul style="list-style-type: none"> • Dobra reza snaga • Ravan i čist rez 	<ul style="list-style-type: none"> • Idealan za upotrebu na nerđajućem čeliku za srednju i grubu obradu otklanjanja • Konzistentan u performansi 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva i trajnost • Otvorena struktura sprečava žlježenim rezultatom brušenja 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva i trajnost • Otvorena struktura sprečava žlježenim rezultatom brušenja 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva • Otvorena struktura sprečava žlježenim rezultatom brušenja 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva • Otvorena struktura sprečava žlježenim rezultatom brušenja

PROCES BRUŠENJA SA UGAONOM BRUSILICOM			NERĐAJUĆI ČELIK	
			SOVJSTVA	EKONOMIČAN
1		REZANJE	NOVI NORTON QUANTUM3 <ul style="list-style-type: none"> • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Oštrije zrno za brži rez • Dugotrajan vek trajanja smanjuje pauze za izmenu 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Dobra rezna svojstva • Ravan i čist rez
2		GRUBO BRUŠENJE	NOVI NORTON QUANTUM3 INOX <ul style="list-style-type: none"> • Premium keramička zrna omogućavaju najveću brzinu rezanja • Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor • Najviše skidanje materijala 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Idealan za opšte brušenje • Dug životni vek proizvoda i stepen otklanjanja • Konzistentan u performansama
3		SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA	NORTON QUANTUM <ul style="list-style-type: none"> • Keramičko SG® brusno zrno za maksimalna svojstva • Agresivno, ujednačeno i hladnije brušenje • Dugotrajnost 	NOVI NORTON QUANTUM R928 MP <ul style="list-style-type: none"> • Idealan za upotrebu na nerđajućem čeliku za srednju i grubu obradu • Srednji do visokog nivoa rezanja NORZON FIBRE DISK F827 <ul style="list-style-type: none"> • Srednji do visokog nivoa uklanjanja materijala • NorZon abraziv sa efektom samo oštrenja
4		UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> • Rezanje i finiše jednim diskom • Izgrađeno zrno uklanja manje zavare, pucne dajući glatku površinu • Dugotrajan i udoban za upotrebu 	VORTEX RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva i trajnost • Otvorena struktura sprečava ispunjavanje • Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja
5		UKLANJANJE PUCNI	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> • Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom • Čista vezivna tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjavanje • Stvara brže površinu bez pucni 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Dobra svojstva • Otvorena struktura sprečava ispunjavanje • Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja
6		PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA	BLAZE RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> • Visokokvalitetno keramičko zrno za 2x bržu obradu i duži vek trajanja • Priprema površine, skidanje korozije i čišćenje sa jednim diskom 	RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> • Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala • Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama
7		ZAVRŠNA OBRADA	RAPID BLEND NEX-SF <ul style="list-style-type: none"> • Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu • Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja • Otvorena struktura sprečava ispunjavanje 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje
8		POLIRANJE	RAPID POLISH <ul style="list-style-type: none"> • Disk od presovanih vuninih vlakana za završetak visokog sjaja • Može se koristiti sa i bez polirne paste 	

ČELICI SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VOJSTVA

EKONOMIČAN

VOJSTVA

EKONOMIČAN

NOVI NORTON QUANTUM3

- Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor
- Oštrije zrno za brži rez
- Dugotrajan

NORTON VULCAN

- Dobra rezna svojstva
- Ravan i čist rez

NOVI NORTON ALU

- Bez zapušnja
- Jednostavno korišćenje, brzo i čisto rezanje
- Visoko učinkovita zrna od aluminijevog oksida za brzo rezanje

NOVI NORTON QUANTUM3

- Premium keramička zrna
- Znatna ušteda vremena i produktivnosti
- Visoka svojstva kod grubih brušenja
- Visok stepen uklanjanja materijala

NORTON VULCAN

- Visok stepen uklanjanja materijala
- Dostupan u tvrdj i mekšoj varijanti
- Primenjiv za mnoge aplikacije

NOVI NORTON ALU

- Oštro aluminijum oksid zrno za brzo uklanjanje materijala
- Sprečava ispunjavanje
- Ostaje glatka površina

NOVI NORTON QUANTUM R928 MP

- Keramičko zrno za poboljšano uklanjanje materijala
- Supersize sloj za smanjeno sakupljanje topline prilikom brušenja

NORZON FIBRE DISK F827

- Srednji do visoki nivo uklanjanja materijala
- NorZon abraziv sa efektom samo oštrenja

NORTON VULCAN ZIRCONIA

- Svestrani proizvod za grubo brušenje i skidanje pucni na čeliku i nerđajućem čeliku
- Samo oštrece cirkon abrazivno zrno

NORTON FIBRE DISK F100

- Čvrsti i svestrani aluminij oksid fiber diskovi za obradu čelika i metalnih legura

NORTON VULCAN ZIRCONIA

- Svestran proizvod za grubo brušenje i skidanje pucni na čeliku i nerđajućem čeliku
- Cirkon zrno sa efektom samo oštrenja

NORZON FIBRE DISK F827

- Izvrsna svojstva na tvrdim aluminijevim legurama

NORTON VULCAN R26X

- Zrno od izdržljivog aluminijum oksida
- Dobro odstranjivanje materijala sa slabim i brusilicama srednje jačine

NORTON FIBRE DISK F100

- Aluminijum oksid zrno za dobar stepen odstranjivanja materijala na mekim aluminijevim legurama

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran, skidanje materijala i završna obrada sa jednim diskom
- Zrno visokih performansi za sve operacije ujednačavanja površine
- Dug vek trajanja i prijatno korišćenje

RAPID PREP (SCM)

- Dobra svojstva i trajnost
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran, skidanje materijala i završna obrada sa jednim diskom
- Zrno visokih performansi za sve operacije ujednačavanja površine
- Dug vek trajanja i ugodno korišćenje

RAPID PREP (SCM)

- Dobre performanse i trajnost
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja

VORTEX RAPID BLEND

- Čvrsta, jedinstvena konstrukcija otporna na ispunjavanje
- Brzo uklanjanje površinskih oštećenja
- Dugotrajanost

RAPID PREP (SCM)

- Dobra svojstva
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja

BEARTEX HIGH STRENGTH DISK

- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje pri brušenju
- Visoka čvrstoća za duži vek na reljefnim površinama

RAPID PREP (SCM)

- Dobre performanse
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje
- Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja

BLAZE RAPID STRIP

- Visokokvalitetno keramičko zrno za 2x bržu obradu i duži vek trajanja
- Priprema površine, skidanje korozije i čišćenje s jednim diskom

RAPID STRIP

- Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala
- Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama

BEARTEX HIGH STRENGTH DISK

- Izdržljiva konstrukcija za brzu pripremu i čišćenje površina
- Daje dobru površinu za završnu obradu

RAPID STRIP

- Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala
- Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama

RAPID BLEND NEX-SF

- Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu
- Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja

VORTEX RAPID PREP (SCM)

- Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje

RAPID BLEND NEX

- Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu
- Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja

VORTEX RAPID PREP (SCM)

- Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje

RAPID POLISH

- Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja
- Može se koristiti sa i bez polirne paste

RAPID POLISH

- Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja
- Može se koristiti sa i bez polirne paste

RAZUMEVANJE POSTUPKA UPOTREBE

Ovaj vodič usmeren je na šest uobičajenih postupaka za koje se koristi ugaona brusilica u obradi metalnih proizvoda. Osmišljen je kako bi vam pokazao najsavremenija kao i najefikasnija rešenja proizvoda za svaku fazu obrade. Alternativna, ekonomična rešenja mogu se naći u indeksu proizvoda počevši od stranice 26.

PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE I FINIŠ U 4 KORAKA (UGLJENI ČELIK)

KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 rezne ploče su lake za upotrebu i daju konzistentne rezultate. Zahvaljujući oštroj keramičkoj zrnju koje lako prolazi/seče metal, Quantum3 smanjuje vibracije, čineći rezanje mnogo prijatnijim



KORAK 2 ČIŠĆENJE



PREPORUKA PROIZVODA

NOVI NORTON QUANTUM3

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPEC.	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
Type 41	115	1.0x22.23	NQ40Z2	25	66253371347
	115	1.3x22.23	NQ46Z2	25	66253371349
	115	1.6x22.23	NQ60Z2	25	66253371350
Type 42	125	1.0x22.23	NQ40Z2	25	66253371351
	125	1.3x22.23	NQ46Z2	25	66253371352
	125	1.6x22.23	NQ60Z2	25	66253371353
Type 42	150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173



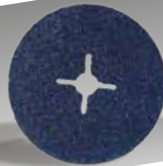
BLAZE RAPID STRIP

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920



NORZON FIBRE DISC F827

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	63642539615
115x22	36	25	63642536483
115x22	36	25	63642533063



PREP
PROI

NOVI
TIP
PROIZVODA

Type 41

BLA

PR
x B

1

1

1

N

brzo
je
čavate
e.

CA

h

ČETVOROSTEPENI KOMPLET

ZA UGAONE BRUSILICE

OD REZANJA DO ODSTRANJIVANJA ZAVARA

KOD ZAVARIVANJA

Nortonov asortiman abrazivnih diskova za ugaone brusilice, uključuje najpopularnije granulacije za rezanje, čišćenje, ujednačavanje i uklanjanje zavara na ugljenom čeliku



ARTICLE NUMBER: 69957366032

**STAVITE NA TEST
NORTON DANAS!**

TROSTEPENI KOMPLET

ZA UGAONE BRUSILICE

OD REZANJA DO SJANOG FINIŠA

Nortonov asortiman abrazivnih diskova za ugaone brusilice, uključuje najpopularnije granulacije za uklanjanje viška materijala, ujednačavanje i uklanjanje zavara na nerđajućem čeliku



ARTICLE NUMBER: 69957366033

You Tube

Pogledati Norton rešenja za ugaone brusilice na
www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



Ili posetite naš sajt
www.nortonabrasives.com

PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE I FINIŠ U 4 KORAKA (UGLJENI ČELIK)

KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 rezne ploče su lake za upotrebu i daju konzistentne rezultate. Zahvaljujući oštrm keramičkom zrnju koje lako prolazi/seče metal, Quantum3 smanjuje vibracije, čineći rezanje mnogo prijatnijim



KORAK 2 ČIŠĆENJE

Diskove Blaze Rapid Strip najbolje se koristi pri uglu od 10-15 ° kako bi se brzo skinuli neželjeni premazi i korozija, uz minimalno uklanjanje materijala. To je zaista svestran proizvod jer možete postići agresivnije delovanje kako povećavate pritisak. Disk je lagan za korišćenje i ne oštećuje materijal koji se obrađuje.



KORAK 3 DOBIJANJE ŽELJENOG UGLA IVICA

Norton Norzon F827 Fiber diskovi u granulaciji P36 u kombinaciji s tvrdim nosačem diska najbolja su opcija. Brzo će ukloniti višak materijala, a ravna kontaktna površina omogućava laganu kontrolu i dobijanje željenog ugla.



KORAK 4 UKLANJANJE ZAVARA

Nakon zavarivanja upotrebite Norton Vulcan R842, u granulaciji P60, kako biste brzo uklonili zavar i dobili površinu spremnu za nanošenje boje ili drugih površinskih premaza



PREPORUKA PROIZVODA



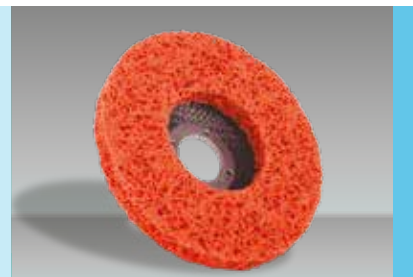
NOVI NORTON QUANTUM3

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPEC.	PAKO-VANJE	ARTIKAL BROJ	TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPEC.	PAKO-VANJE	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Tip 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350	230		2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174	
	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351							
	1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352							
	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954						
		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173					



BLAZE RAPID STRIP

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



NORZON FIBRE DISC F827

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



NORTON VULCAN R842

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343



OD UKLANJANJA ZAVARA DO KOMERCIJALNOG FINIŠA **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 GRUBO BRUŠENJE

Uklonite višak zavara s Norton Quantum3 inox ili Norton Vulcan brusnom pločom pod uglom od 30-45 °. Brusne ploče ostavljaju grubu površinu nakon korišćenja pa je dobro ostaviti deo zavara na površini.

TOP SAVET: Norton Quantum3 Combo - režite i brušite sa istom pločom, maksimalna udobnost i izvrsna alternativa za uobičajene brusne ploče



KORAK 2 UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA

Norton Quantum fiber diskovi u granulaciji 50 pri uglu od 10 do 15 ° brzo će ukloniti ostatak zavara. Za brže uklanjanje materijala najbolje je koristiti disk u granulaciji P36 u kombinaciji sa specijalnim nosačem sa otvorima za hlađenje. Detalji o nosačima diska dostupni su na stranici 30.



KORAK 3 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA


Vortex Rapid Blend 5AM diskovi su idealni za ujednačavanje površine i uklanjanje grubih tragova brušenja iz predhodnog koraka. Svetla površina koju ostavlja Vortex Rapid Blend može biti završni korak u obradi u zavisnosti od potrebe.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM3 COMBO

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPECIFIKACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
 <p>Tip 27</p>	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322



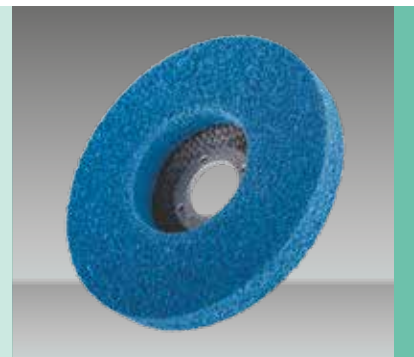
NORTON QUANTUM FIBRE DISK

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

PREČNIK x H (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM		10	66254496323



OBRADA IVICA NAKON REZANJA U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)

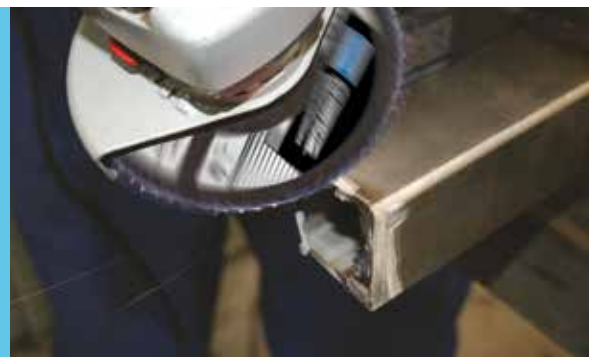
KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 diskovi lako režu nerđajući čelik. Zahvaljujući keramičom zrnu, diskovi "grizu" metal i ne vibriraju tokom upotrebe, što znači mnogo prijatnije rezanje za sve vreme trajanja diska



KORAK 2 SKIDANJE IVICA I OBLIKOVANJE

Keramičko zrno kod Nortonovih Quantum diskova omogućava agresivno, konzistentno rezanje za maksimalno uklanjanje viška materijala. Flap diskovi duže traju i mnogo su prijatniji za upotrebu u poređenju sa fiber diskovima, adaptiraju se materijalu dajući bolje rezultate. Granulacija P60 obezbeđuje finije završne linije, koje lako mogu biti otklonjene korišćenjem BearTex diska za poliranje, koristeći jake ugaone brusilice, jačine preko 1200W za optimalne rezultate



KORAK 3 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

Vortex Rapid Prep (SCM) diskovi su prijatni za korišćenje s mogućnošću postizanja finije završne površine. Diskovi se najbolje koriste pod uglom od 10-15 ° kako bi se sprečilo stvaranje ogrebotina. Da bi smo uklonili tragove brušenja iz prvog koraka, koristimo grubu granulaciju diska.



PREPORUKA PROIZVODA




NOVI NORTON QUANTUM3

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPEC.	PAKO-VANJE	ARTIKAL BROJ	TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPEC.	PAKO-VANJE	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Tip 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846125
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954							
230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123							



NORTON QUANTUM FLAP DISK

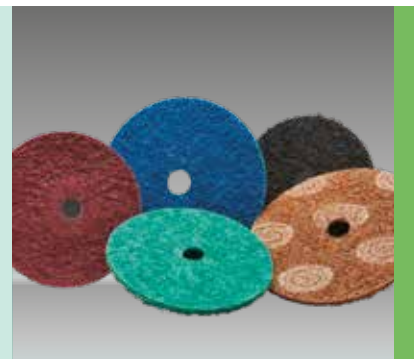
TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
 Podloga od fibreglasa	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Za naruciti



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK COARSE

PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2203	Grubo	25	66623378974
125	S2203	Grubo	25	66623378975
178	S2203	Grubo	25	66623378976



OD UKLANJANJA ZAVARA DO SJAJNE ZAVRŠNE POVRŠINE **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA

Norton Quantum lamelni brusni disk u granulaciji 60 idealan je za zavarivanje i skidanje viška materijala. Diskovi su posebno prikladni za ovu aplikaciju jer stalna erozija podloge omogućava da se tokom upotrebe izloži novo, oštrije zrno, nudeći duž vek trajanja proizvoda. Budući da je oslobađanje mekše od fiber diska, površinska obrada će biti bolja, smanjujući broj daljih koraka.



KORAK 2 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

Vortex Rapid Prep (SCM) diskovi su prijatni za korišćenje s mogućnošću postizanja finije završne površine. Diskovi se najbolje koriste pod uglom od 10-15 ° kako bi se sprečilo stvaranje ogrebotina. Da bi smo uklonili tragove brušenja iz prvog koraka, koristimo grubu granulaciju diska.



KORAK 3 ZAVRŠNA OBRADA


Rapid Blend NEX-2SF ima izvrsne završne mogućnosti obrade i pruža izuzetno finu i sjajnu površinu. Najbolje koristiti pod uglom od 10 do 15 stepeni i polako pomicati po radnoj površini. Sama težina ugaone brusilice stvara dovoljno pritiska na element koji obrađujemo. Probajte i NEX-3SF za produženu trajnost kada vam fleksibilnost diska nije bitna. Za najbolje rezultate koristiti pri 6000 o / min.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM FLAP DISK

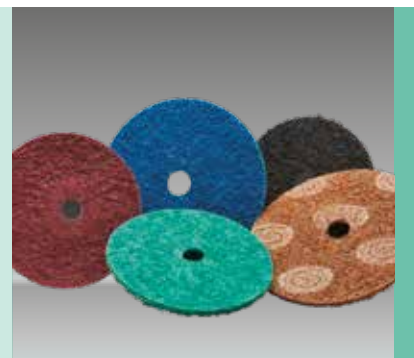
TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
 Podloga od fiberglasa	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Za naruciti



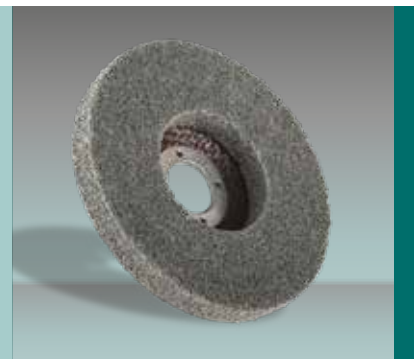
VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK COARSE

PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2203	Grubo	25	66623378974
125	S2203	Grubo	25	66623378975
178	S2203	Grubo	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

PREČNIK xTxH(mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Ujednačavanje & završavanje	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



PRIPREMA OBOJENIH METALA ZA BOJE I LAKOVE **U 2 KORAKA**

KORAK 1 UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA

Norton fiber diskovi F827 u granulaciji 60 dobar su izbor za meke materijale. Zbog meke prirode materijala potrebno ih je koristiti s laganim i ravnomernim pritiskom kako bi se izbeglo uklanjanje previše materijala. Za najbolje rezultate odaberite srednje tvrdi nosač fiber diska, pogledajte stranicu 30 za detalje.



KORAK 2 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

Srednji Vortex Rapid Prep (SCM) disk trebao bi se koristiti nakon fiber diska kako bi se dobila površina spreman za nanošenje premaza. Uklanja tragove grubog brušenja pa je ključno kako bi se dobila površina sa minimalnim rizikom od skidanja boje ili ostalih premaza.



PREPORUKA PROIZVODA



NORZON FIBRE DISK F827

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	60	25	63642539616
125x22	60	25	69957360057
180x22	60	25	63642533065



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK MEDIUM

PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2303	Srednje	25	66623378977
125	S2303	Srednje	25	66623378978
178	S2303	Srednje	25	66623378979



DVE OPCIJE ZA

UKLANJANJE KOROZIJE I STARE BOJE

OPCIJA 1 PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE

Diskovi Blaze Rapid Strip najbolje se koriste pri uglu od 10-15 ° kako bi se brzo skinuli neželjeni premazi i korozija, uz minimalno uklanjanje materijala. To je zaista svestran proizvod jer možete postići agresivnije delovanje kako povećavate pritisak . Disk je lagan za korišćenje i ne oštećuje materijal koji se obrađuje.



OPCIJA 2 PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE

Norton lončaste četke mogu se koristiti kao alternativa za Blaze Rapid Strip. U ponudi su četke prilagođene za teško dostupna mesta kao i one za ravne površine . Struktura žičane četke omogućuje odstranjivanje boja, lakova i korozije sa neravnih i udubljenih površina.



PREPORUKA PROIZVODA



BLAZE RAPID STRIP

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



LONČASTA UPREDENA ČETKA

DxA L (mm)	VELIČINA BRUSILICE	PAKOVANJE	NORMALAN ČELIK	NERĐAJUĆI ČELIK
65xM14 T20	115 & 125 mm	1	66261103046	66261103171

LONČASTA ČETKA

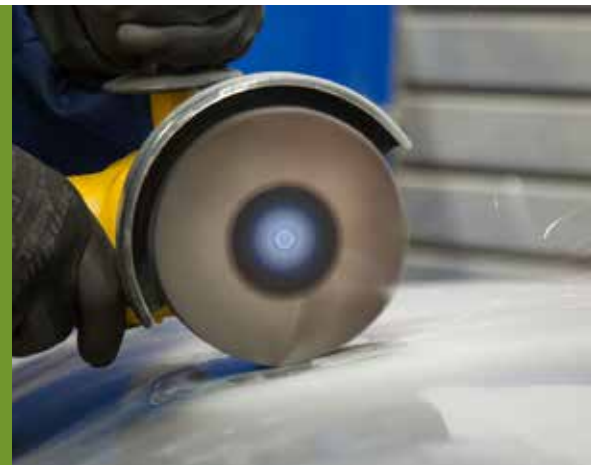
DxA L (mm)	VELIČINA BRUSILICE	PAKOVANJE	NORMALAN ČELIK	NERĐAJUĆI ČELIK
75xM14 T22	115 & 125 mm	1	66261103049	66261103176



UKLANJANJE STARE BOJE I ČIŠĆENJE U JEDNOM KORAKU

KORAK 1 UKLANJANJE STARE BOJE I ČIŠĆENJE

Norton Quantum brusni diskovi visokih performansi brzo će ukloniti rđu ili boju s proizvoda. Oni su idealni za brušenje kontura i nejednakih površina, uz ujednačeno skidanje materijala. Idealno za postizanje linearnog finiša. Norton brusni disk smanjuje rizik izravnjanja, udubljenja ili površinskih oštećenja dela koji obrađujemo, što znači manje defekta i bolju produktivnost u dugom roku.

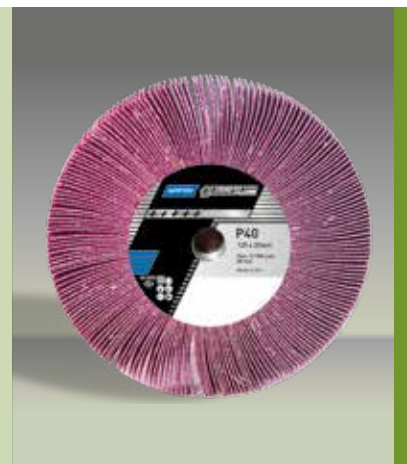


PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM FLAP DISK

PREČNIK x W x TH (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ	PREPORUČENA BRZINA (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	



DVE OPCIJE ZA UKLANJANJE OŠTROG RUBA NAKON REZANJA LASEROM (UGLJENI ČELIK)

OPCIJA 1 UKLANJANJE MALIH PUCNI

Norton High Strength disk F2303, A MEDIUM, u mogućnosti je da brzo i efikasno ukloni pucne i istovremeno zaokruži oštre ivice. Otvorena struktura i meka priroda proizvoda smanjuje rizik stvaranja oštećenja i promene geometrije dela koji obrađujemo.



OPCIJA 2 UKLANJANJE VELIKIH PUCNI

Norton Rapid Blend U4401 3SF disk je kompaktniji i robusniji, što omogućuje uklanjanje većih pucni koje se stvaraju laserskim rezanjem. Čvrsta 3D struktura proizvoda daje duži vek trajanja i bolju produktivnost.

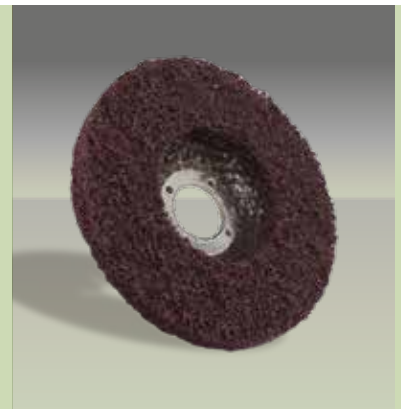


PREPORUKA PROIZVODA



NORTON HIGH STRENGTH DISCS

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	ARTIKAL BROJ
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA SREDNJE	66261020549
125 x 22	F2303	10	12000	HSMA SREDNJE	7660707022



RAPID BLEND NEX

PREČNIK x T x H (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Ujednačavanje & Završavanje	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



INDEKS PROIZVODA

REZANJE

NAJBOLJI

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NOVI NORTON QUANTUM3

- Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor
- Oštrije zrno za brži rez
- Dugotrajan



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ	
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371347	
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371348	
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371349	
	125	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371350	
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371351	
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371352	
Tip 42	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845954	
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846123	
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846173	
		125	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252832258
		150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846125
180	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845041		
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846174	

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

NORTON ALU

- Vrlo tanak za precizno rezanje
- Posebno vezivo i zrno za meke metale
- Bez ispunjavanja, ploča ostaje oštra



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828236
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828237
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON OMEGA

- Vrlo tanki diskovi za brzo rezanje s niskom snagom
- Dugi životni vek proizvoda, brz i prijatan rad



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	M/S	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	A 60 W	80	25	66253370025
		1.6x22.23	A 46 W	80	25	66253370026
		2.0x22.23	A 36 W	80	25	66253370027
		2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370028
	125	1.0x22.23	A 60 W	80	25	66253370029
		1.6x22.23	A 46 W	80	25	66253370030
		2.0x22.23	A 36 W	80	25	66253370031
		2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370032
	150	1.6x22.23	A 46 W	80	25	66253370033
		180	1.6x22.23	A 46 W	80	25
	230		2.0x22.23	A 36 W	80	25
		Tip 42	180	1.9x22.23	A 36 W	80
2.0x22.23	A 36 W			80	25	66253370037
230	2.5x22.23		A 36 W	80	25	66253370039
	115		2.5x22.23	A 36 W	80	25
125	2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370041	
	180	2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370043
		230	2.5x22.23	A 36 W	80	25

Sada dostupno u praktičnim tubama za višenamensku upotrebu

Održava rezne diskove svežijim duže vreme



TEŠKI REŽIMI BRUŠENJA

NAJBOLJI

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM3

- Tehnologija samooštrjenja zrna za visok stepen odstranjivanja materijala
- Smanjen umor u rukama zbog smanjenja vibracija prilikom rezanja
- Duži vek trajanja ploče štedi vreme za izmenu, manje otpada i manji broj potrebnih ploča
- Pruža istinsku uštedu u postupku brušenja



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371365

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Formula za brzo brušenje, brže obavlja posao
- Poboľjšano upravljanje brušenjem osigurava veću preciznost samog brušenja
- Omogućava brušenje teško dostupnih mesta poput uglova i otvora
- Smanjuje umor i olakšava posao operateru
- Pojačajte napon na akumulatorskim brusilicama zbog male težine / bržeg rezanja



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

NORTON ALU

- Oštro aluminijum oksid zrno za brzo uklanjanje materijala
- Bez ispunjavanja, ploča ostaje oštra



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	125	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828228
	180	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828232

PERFORMANSE

INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Tehnologija samo oštrenja zrna za visok stepen odstranjivanja materijala i brže brušenje
- Smanjen umor u rukama zbog smanjenja vibracija prilikom rezanja
- Duži vek trajanja ploče štedi vreme za izmenu, manje otpada i manji broj potrebnih ploča
- Pruža istinsku uštedu u postupku brušenja



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	125	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839321
	230	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839322

Sada dostupno u praktičnim tubama za višenamensku upotrebu
Održava brusne diskove svežijim duže vreme



INDEKS PROIZVODA

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

PERFORMANSE


NERDAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM LAMELNI DISK

- R96 lamelni brusni disk keramičkog zrna visokih performansi za brušenje tvrdih metala
- Dugi vek trajanja proizvoda
- Izuzetno agresivno keramičko zrno za znatno brže brušenje uz smanjeno skupljanje topline



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
 Podloga od fibreglasa	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
	180x22	40	10	66254461038*
		60	10	66254461036*
		80	10	66254461040*

* Za naruciti

PERFORMANSE


NERDAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM MP R928

- Idealno za hladno brušenje na nerđajućem čeliku i ugljeničnom čeliku
- Brzo uklanjanje viška materijala, duži vek proizvoda



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
 Podloga od fibreglasa	115x22	40	10	66261143333
		60	10	66261143336
		60	10	66261143337
	125x22	80	10	66261143338
		40	10	66261143339
		60	10	66261143340
	180x22	60	10	66261143341
		80	10	66261143343
		40	10	66261143344
		60	10	66261143345
		60	10	66261143346
			80	10

PERFORMANSE


ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON VULCAN ZIRCONIA LAMELNI DISK R842

- Srednji do visoki stepen uklanjanja materijala pri srednjim i niskim pritiscima
- NorZon Zirconia zrno za dobro uklanjanje viška materijala na srednje tvrdom čeliku i aluminijumu



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
 Podloga od fibreglasa	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		60	10	63642502313
		80	10	63642502314
	125x22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		60	10	63642502318
		80	10	63642502326
	180x22	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		60	10	63642502345
		80	10	63642502347

PERFORMANSE


ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON VULCAN R26X

- Svestran proizvod za grubo brušenje
- Brz početni stepen rezanja, posebno na ugljenom čeliku



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
 Podloga od fibreglasa	115x22	40	10	63642589240
		60	10	63642589241
		60	10	63642589242
		80	10	63642589243
	125x22	40	10	63642589253
		60	10	63642589254
		60	10	63642589255
		80	10	63642589256
	180x22	40	10	66623398833
		60	10	66623398835
		60	10	66623398823
		80	10	66623398824

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

PERFORMANSE

NERĐAJUČI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM FIBRE DISK F996

- F996 visokoučinkoviti keramički fiber diskovi za teške uslove brušenja vrlo tvrdih metala
- Izuzetno visok stepen uklanjanja materijala i dugi vek trajanja proizvoda



PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
150x22	120	25	66623327505
	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
	60	25	66623399637
180x22	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
180x22	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

EKONOMIČAN

NERĐAJUČI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORZON FIBRE DISK F827

- NorZon abraziv daje srednji do visoki stepen uklanjanja materijala pri srednjoj snazi pritiska
- Visoki stepen uklanjanja viška materijala za grubo brušenje i brušenje čelika



PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
125x22	100	25	69957360063*
	120	25	63642533055
	24	25	63642539619
125x22	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
	100	25	63642536484
150x22	120	25	63642533056
	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
180x22	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068
	120	25	63642533068

INDEKS PROIZVODA

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

OJAČANI NAJLONSKI NOSAČI DISKA

- Rebra na nosaču diska omogućavaju hlađenje diska ujedno pružajući veliku fleksibilnost i duži vek trajanja diska
- Za grublje operacije brušenja
- Odgovara ISO 15636
- Zno 36+ i finije



NOSAČ DISKA: NAJLON

- Koristite tvrdi nosač za teže uslove u kombinaciji s grubom granulacijom (do P50)
- Upotrebite srednje tvrdi nosač za završnu obradu, od P60 na finije ili za reljefne površine u svim granulacijama



PREČNIK (mm)	PRIHVAT	TVRDOĆA	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115	M14	Teško	13300	5	66623376727
125	M14	Teško	12200	5	66623376821
150	M14	Teško	10200	5	69957309184
180	M14	Teško	8500	5	66623376822

PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAK.	ARTIKAL BROJ
115	Teško	M14	5	69957382828
	Srednje	M14	5	69957382825
125	Teško	M14	5	69957382829
	Srednje	M14	5	69957382826
178	Teško	M14	5	69957382830
	Srednje	M14	5	69957382827

UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID PRĚP DISK SCM SELF ČIČAK

- 2-3 puta duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Manje popravki u procesu obrade
- Patentirana tehnologija abrazivnog zrna



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2103	Vrlo grubo	25	66623378971
	S2203	Grubo	25	66623378974
	S2303	Srednje	25	66623378977
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	66623378980
125	S2103	Vrlo grubo	25	66623378972
	S2203	Grubo	25	66623378975
	S2303	Srednje	25	66623378978
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	66623378981
178	S2103	Vrlo grubo	25	66623378973
	S2203	Grubo	25	66623378976
	S2303	Srednje	25	66623378979
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	-

PERFORMANSE

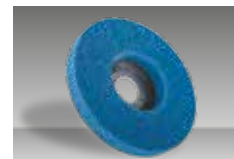
NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran proizvod - uklanja materijal, ujednačava, finišira
- Brže do završne površine
- Konzistentna svojstva za bolji kvalitet dela koji obrađujemo bez razmazivanja



PREČNIK (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavora	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavora	10	66254496323

PERFORMANSE

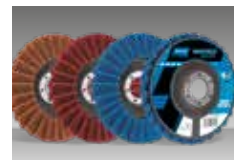
NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID PRĚP SCM LAMELNI BRUSNI DISK

- Brz, izdržljiv proizvod za izjednačavanje i finiš
- Dug vek trajanja, bez razmazivanja za skidanje materijala i finiš u jednom potezu
- Poboššana verzija tradicionalnih diskova za obradu površine



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAK.	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	ARTIKAL BROJ
115x22	S2103	Vrlo grubo	10	12200	66261149751
	S2203	Grubo	10	12200	66261130726
	S2303	Srednje	10	12200	66261130773
	S2403	Fino	10	12200	66261130776
	S2503	Veoma fino	10	12200	66261130777
125x22	S2103	Vrlo grubo	10	12200	66261149752
	S2203	Grubo	10	12200	66261130779
	S2303	Srednje	10	12200	66261130780
	S2403	Fino	10	12200	66261130781
	S2503	Veoma fino	10	12200	66261130782

INDEKS PROIZVODA

UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP DISK SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Smanjeno ponavljanje radnji obrade



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2103	Vrlo grubo	25	66623378983
	S2203	Grubo	25	66623378984
	S2303	Srednje	25	66623378987
	S2403	Fino	25	66623378990
	S2503	Veoma fino	25	66623379028
125	S2103	Vrlo grubo	25	66623378982
	S2203	Grubo	25	66623378985
	S2303	Srednje	25	66623378988
	S2403	Fino	25	66623378991
	S2503	Veoma fino	25	66623379029
178	S2103	Vrlo grubo	25	66623378965
	S2203	Grubo	25	66623378986
	S2303	Srednje	25	66623378989
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	-

EKONOMIČAN

NOSAČI ZA DISKOVE BEARTEX NON-WOVEN I RAPID PREP (SCM) DISK (ČIČAK)



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	69957382846
125	Srednje	M14	1	69957382841
178	Srednje	M14	1	69957382844

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOVI DOLAZE SA
MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI
CENTRALNI DEO DISKA ŠTO
OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE
VERZIJE NOSAČA



NOSAČ DISKA (ČIČAK) SA CENTRALNIM PRIHVATOM



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	77696076935
125	Srednje	M14	1	77696076941

UKLANJANJE IVICA

EKONOMIČAN

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP DISK SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Smanjuje potrebu za popravkama



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2108	Vrlo grubo	25	66623378983
	S2208	Grubo	25	66623378984
	S2308	Srednje	25	66623378987
	S2408	Fino	25	66623378990
	S2508	Veoma fino	25	66623379028
125	S2108	Vrlo grubo	25	66623378982
	S2208	Grubo	25	66623378985
	S2308	Srednje	25	66623378988
	S2408	Fino	25	66623378991
	S2508	Veoma fino	25	66623379029
178	S2108	Vrlo grubo	25	66623378965
	S2208	Grubo	25	66623378986
	S2308	Srednje	25	66623378989
	S2408	Fino	25	-
	S2508	Veoma fino	25	-

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOV I DOLAZE SA MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI CENTRALNI DEO DISKA ŠTO OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE VERZIJE NOSAČA



NOSAČI DISKA (ČIČAK) SA CENTRALNIM FIKSATOROM



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	77696076935
125	Srednje	M14	1	77696076941

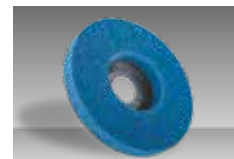
PERFORMANSE

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran proizvod - uklanja materijal, ujednačava, finiše
- Brže do završne površine
- Konzistentna svojstva za bolji kvalitet dela koji obrađujemo bez razmazivanja



PREČNIK (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254496323

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

BEARTEX NON-WOVEN HIGH STRENGTH DISK

- Spušten centralni prihvat (T27)
- Snažan sintetički materijal za produžen vek trajanja u brušenju reljefnih površina
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje



PREČNIK (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	F2303	12000	HSMA Srednje	Višenamenski	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Srednje	Višenamenski	10	7660707022

NOSAČI DISKOVA

- Za Beartex non-woven i Rapid Prep (SCM) diskove (Čičak)



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	69957382846
	Srednje	5/8	1	63642595937
125	Srednje	M14	1	69957382841
	Srednje	5/8	1	63642595938
178	Srednje	M14	1	69957382844
	Srednje	5/8	1	63642595940

INDEKS PROIZVODA

ČIŠĆENJE I PRIPREMA POVRŠINE

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

BLAZE RAPID STRIP

- Spušten centralni prihvat T27
- Keramičko zrno visokih performansi za 2x brže skidanje materijala i duži vek trajanja
- Tretira površinu, skida i čisti
- Izuzetno svestran pri jakom i slabom pritisku



PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAK.	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

BEARTEX NON-WOVEN HIGH STRENGTH DISK

- Spušten centralni prihvat (T27)
- Snažan sintetički materijal za produžen vek trajanja u brušenju reljefnih površina
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanja



PREČNIK x H (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	F2303	12000	HSMA Srednje	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Srednje	10	7660707022

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID STRIP

- Spušten centralni prihvat (T27)
- Napravljen od debelih, jakih sintetičkih vlakana i vrlo grubih silicijum-karbid abrazivnih zrna
- Otvorena mrežasta konstrukcija omogućava brzo skidanje materijala
- Dostupne su dve varijante: otvorena konstrukcija na R4104S kao i gušća na R4101H



PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAK.	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	R4104S	R4101 ART.
115 x 22	R4101	10	12000	Tip 27/ Podloga od fiberglasa	-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000	-	-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500	63642585749	-	-
178 x 22	R9101	10	8000	-	-	66623303920

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM LAMELNI BRUSNI DISKOVI

- Izvrsni rezultati na nerđajućem čeliku, legurama nikla, hrom kobalta, titana i izuzetno tvrdim materijalima
- Uklanja nedostatke brzo i efikasno
- Dodatni supersize sloj minimizira sakupljanje topline kod brušenja
- Pruža najduži vek trajanja proizvoda čak i u težim uslovima brušenja



PREČNIK x W x TH (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	PAKOVANJE	PREPORUČENA BRZINA (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

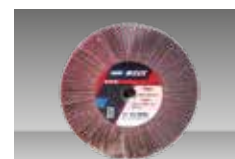
EKONOMIČAN

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON BDX LAMELNI BRUSNI KOLUT

- Univerzalni brusni kolut za upotrebu na čeliku i nerđajućem čeliku, takođe se može koristiti za uklanjanje boje, za plastiku ili drvo
- Dobra stopa skidanja materijala sa manjim pritiscima kod završne obrade, ostavlja vrlo dobru završnu površinu
- Brzo i jednostavno montiranje na ugaone brusilice



PREČNIK x W x TH (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	PAKOVANJE	PREPORUČENA BRZINA (RPM)
115x20 M14	40	5	66261121351	6700-8300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
125x20 M14	40	5	66261121426	6700-8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	

ZAVRŠNA OBRADA

PERFORMANSE

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

BEARTEX RAPID BLEND NEX

- Daje površinu visokog kvaliteta i sjaja
- Idealan izbor za završnu obradu pre poliranja i bojenja
- Novi 3SF od sada je dostupan u većoj tvrdoći za duži vek trajanja i zadržavanja prvobitne forme



P x B (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Ujednačavanje & završavanje	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
115x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125

EKONOMIČAN

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

BEARTEX LAMELNI BRUSNI DISK

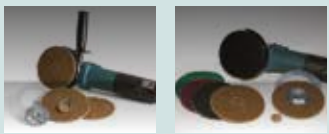
- BearTex diskovi od lamela sintetičkog materijala su idealni za konture i prilagođavaju se neobičnim oblicima tokom finiširanja
- Dostupne dve vrste - obični i kombinovani (sa lamelama brusnog platna) za različite vrste metala



PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	TIP	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	F2504	Vrlo Fino A	XFLD (obični)	10	66254481898
115x22	F2504	Vrlo Fino A	XIFD (Kombinovani)	10	66623311000

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOVI DOLAZE SA MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI CENTRALNI DEO DISKA ŠTO OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE VERZIJE NOSAČA



NOŠAČI DISKOVA (ČIČAK) SA CENTRALNIM PRIHVATOM



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	77696076935
125	Srednje	M14	1	77696076941

EKONOMIČAN

NERBAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u obradi
- Manje ponavljanja koraka



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2108	Vrlo grubo	25	66623378983
	S2208	Grubo	25	66623378984
	S2308	Srednje	25	66623378987
	S2408	Fino	25	66623378990
	S2508	Veoma fino	25	66623379028
125	S2108	Vrlo grubo	25	66623378982
	S2208	Grubo	25	66623378985
	S2308	Srednje	25	66623378988
	S2408	Fino	25	66623378991
	S2508	Veoma fino	25	66623379029
178	S2108	Vrlo grubo	25	66623378965
	S2208	Grubo	25	66623378986
	S2308	Srednje	25	66623378989
	S2408	Fino	25	-
	S2508	Veoma fino	25	-

NOSAČI DISKOVA

- Za Beartex diskove i Rapid Prep (SCM) diskove (čičak)



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	69957382846
	Srednje	5/8	1	63642595937
125	Srednje	M14	1	69957382841
	Srednje	5/8	1	63642595938
178	Srednje	M14	1	69957382844
	Srednje	5/8	1	63642595940

INDEKS PROIZVODA

POLIRANJE

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

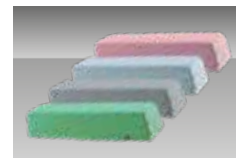
RAPID POLISH DISKOVI ZA POLIRANJE

- Tip T29 napravljen od vunog filca, pričvršćen za podlogu od staklo plastike
- Koristiti s polirnim pastama kako bi se postigao efekt "ogledala"



PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	TIP	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	F0005	Filc	XFLD (obični)	10	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (NW)	10	63642573692

PASTE ZA POLIRANJE



BOJA	SPECIFIKACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
Zelena	Obojeni metali	1	07660739108
Bela	Nerđajući čelik	1	07660739109
Plava	Mesing	1	07660739112
Roza	Bakar	1	07660739111

SIGURNOSNA UPUSTVA

LIČNA ZAŠTITA

Zaštitne naočare, čepići za uši/slušalice, rukavice, maska za prašinu, maska za nos/usta, ukoliko su uslovi ekstremni i zaštita za lice. Radne cipele i kožna keclja su obavezne.



Maske za nos i usta



Rukavice



Zaštita za oči
(naočare)



Zaštita za uši (čepići
za uši/slušalice)



Pročitati upustva

DA

Pažljivo rukovanje i čuvanje ploča. Ploče za rezanje bi se trebale čuvati vodoravno i ravno, po mogućnosti na čvrstoj čeličnoj ploči. Ploče sa spuštenim središnjim prihvatom trebale bi se stavljati jedna na drugu ili čuvati u originalnoj ambalaži
Uvek vizuelno pregledajte sve ploče pre montaže zbog mogućih oštećenja u transportu
Uvijek koristite štitnik i pazite da je pravilno postavljen i čvrsto montiran. Trebao bi pokriti barem jednu polovinu ploče i zaštititi se u slučaju pucanja ploče. NE OJAČANE REZNE PLOČE TREBA KORISTITI SAMO NA FIKSNIM MAŠINAMA I MORAJU BITI PRAVILNO ZAŠTIĆENE.
Uvijek isključite izvor napajanja i / ili uklonite utikač iz utičnice pre menjanja DISKA
Uvek pazite da brzina okretanja ne premaši radnu brzinu označenu na disku
Uvek koristite ispravne prirubnice za montažu diska i pazite da su neoštećene, čiste i bez ostataka metala od brušenja
VIDITE EN 12413
Ostavite novo montirane ploče da se vrte na predviđenoj brzini, s montiranim štitnikom, nekoliko trenutaka pre početka rezanja ili brušenja
Uvijek nosite ZAŠTITNE NAOČARE
Uvijek nosite prikladnu sigurnosnu odeću kao što su MASKA ZA PRAŠINU, ZAŠTITNE RUKAVICE, ČEPIĆI ZA UŠI, ZAŠTITNU ODEĆU I OBUĆU
Uvijek redovno proveravati brzinu mašine, naročito nakon održavanja ili popravki. Mašine opremljene uređajima za regulaciju brzine moraju se pravilno održavati u svakom trenutku
Redovno proveravajte zategnutost pogonskog kaiša, ukoliko je mašina njime opremljena. Kaiševi moraju biti čvrsto zategnuti kako bi se osigurao potpuni prenos snage.
Uvek čvrsto pričvrstite element koji obrađujete za vreme rada na njemu
Stavite alat u prikladne položaje/mesta, ako ih ne koristite, kako biste izbegli oštećenje rezne/brusne ploče
Uvijek koristite alat u udobnom položaju, u kojem je element koji obrađujete dobro pričvršćen i alat pod punom kontrolom
Brusite pod uglom većim od 30 stepeni sa brusnim pločama sa spuštenim središnjim prihvatom
Držite radno područje koje se koristi za rezanje i brušenje čisto i uredno. Vrlo je opasno ako radnik padne/spotakne se s mašinom u radu, u njegovim rukama

ZABRANJENO

Grubo rukovanje pločama
Koristiti neojačane diskove na prenosnim mašinama
Držati diskove u vlažnim uslovima ili na ekstremnim temperaturama
Montirati oštećene ploče
Prekomerno stezanje matice ili prirubnice. To može deformisati prirubnicu.
Prisiliti ploču na osovinu mašine.
Koristiti neispravne, oštećene, prljave prirubnice
Koristiti nalepnice s pločama s spušenim centralnim prihvatom dimenzija manjeg ili jednakog 406mm (EN 12413)
Koristiti mašinu koja nije u dobrom mehaničkom stanju
Koristiti mašinu bez zaštite
Koristiti ploče bez odgovarajuće ventilacije ili opreme za zaštitu od prašine
Naneti bočni pritisak na rezne ploče. Nemojte savijati ploče
Zaustavite ploču pritiskom na perifernu ili čeonu stranu ploče. Uvek isključite mašinu i pričekajte da se ploča prestane vrteti
Dozvoliti ploči da se zaglavi u rezu
Prekomerno pritiskati ploču tako da se pogonski motor usporava
Brusiti sa donjom stranom rezne ploče ili ploče sa spušenom središnjom rupom ako su tanje od 4mm
Spuštati mašinu na pod pomoću kabla za napajanje. Ploča lako može pući pod težinom mašine kod spuštanja na pod. To je često razlog raspadanja ploče u radu.
Brusiti brusnom pločom s spušenom središnjom rupom pod uglom manjim od 30 stepeni u odnosu na element koji obrađujete.
Koristiti mašinu u poziciji gde nemate potpunu kontrolu nad njom i izvan ravnoteže.

REŠENJA ZA UGAONE BRUSILICE

1		REZANJE Rezne ploče
2		GRUBO BRUŠENJE Brusne ploče za uklanjanje zavara i pucni.
3	 	SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA LAMELNI BRUSNI DISK Za uklanjanje zavara i viška materijala. Dugi vek proizvoda. FIBER DISK Otklanja višak materijala s ravnih i zaobljenih površina.
4		UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA Postizanje jednolične površine.
5		UKLANJANJE PUCNI Uklanjanje pucni i zaobljenje oštih ivica.
6		PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA Uklanjanje prljavštine, rde ili korozije kao i priprema površine pre premazivanja ili zavarivanja.
7		ZAVRŠNA OBRADA Smanjuje hrapavost površine, postiže se glađa završna površina, priprema proizvoda za poliranje.
8		POLIRANJE Završni korak za postizanje visokog sjaja.

NA TRŽIŠTU OBRADJE METALA





Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78 702 Conflans Cedex
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton je registrovana marka Saint-Gobain Abrasiva.
Form # XXXXXXXXX